

医用氧在线监测系统

GW-7060



INNOVATE
COOPERATION
WIN-WIN

武汉敢为科技有限公司

地 址：武汉市东湖新技术开发区汤逊湖北路长城创新科技园知源楼B栋3层

电 话：027-88774990

官 网：www.gw-laser.com

医用氧在线监测系统 [GW-7060]

- 光非分散红外光电 (NDIR) + 红外波长滤波 (GFC) + 长光程气体吸收池 (L-Cell)



准确度高



精确定量测量



低漂移

□ 产品概述

GW-7060型医用氧组分检测系统是敢为科技基于新版药典氧的设计要求定制开发的组分检测系统，主要基于非分散红外光电 (NDIR) 检测技术、红外波长滤波技术 (GFC) 和自主设计的长光程气体吸收池 (L-Cell) 技术而实现的气体在红外波段的定量分析，满足GB/T 8984气体中CO、CO₂检测分析方法，技术指标完全符合新版标准的要求，同时进行了小型化、紧凑化的精心设计，完成对医用氧气 (O₂) 和杂质气体 (CO₂、CO、H₂O) 的精确检测。

□ 产品特点

- 所有样气预处理部件均采用氧清洗脱脂处理，符合高氧气体分析成套规范。
- 样气预处理管线设计，有效提高仪器的响应时间及仪器的使用安全。
- 样气入口压力、减压后的出口压力，可动态调节，本地显示。
- 仪器标定方便快捷，定期校准能有效提高仪器的测量精度。
- 进气压力可切换，分为低压进气和高压进气，采用减压阀减压，调节减压阀压力到86-106kPa要求能够满足：100kPa-15Mpa。
- 采用一体工控机/无纸记录仪，可将四个组分动态显示在屏幕上，分别有浓度值的显示，动态曲线、浓度超标报警，历史数据存储、查询、打印等功能。
- 人机交互界面触摸屏操作，方便快捷，硬盘可达1T，数据存储可达10年。
- 为满足客户适用于氧气分装、灌装、液氧槽车等移动检测，可定制台式机医用氧检测系统。

技术指标

分析指标	CO ₂	CO	露点分析仪	纯度氧分析仪
测量原理	非分散红外光电检测原理 (NDIR)	GFC气体滤波相关红外技术+长光程多次反射池	电解法P205	磁氧
测量量程	0-300 / 500ppm (量程可定制)	0-10 / 50ppm (量程可定制)	0-10 / 100 / 1000ppmv (量程可定制)	80~100%; 90~100%;95~100%; 97~100%;98~100%O ₂
流量	800ml / min±10%	800ml / min±10%	100ml / min	150ml/min
响应时间T90	≤30s	≤120s	≤3s	≤40s
测量误差	1ppm	0.2ppm	1ppm	0.01%
零点漂移	≤±1ppm	≤±0.2ppm24 / H	≤±1%FS / 天	≤±1%FS / 天
量程漂移	≤±1ppm	≤±0.5ppm24 / H	≤±1%FS / 天	≤±1%FS / 天
检测下限	0.1ppm	0.01ppm	0.01ppm	0.01%
重复性	≤1%		/	≤±1%FS
预热时间	≤30min (正常工作)		/	/
工作温度\湿度	工作温度: (0~40)°C 工作湿度: (0~95)%RH, 无结露		-10~50°C, 湿度0~100%RH	-5~45°C
相对压力	(80~110)kPa		0.1~2bar	1bar
工作电压及功耗	电源: AC220V±10%, 50Hz±1Hz; 最大功耗: <300W		110~240VAC/2A50/60Hz; 功耗: 50W	220V±22VAC, 50Hz±1Hz功耗60W

应用领域

- 医用氧
- 工业氧
- 工业过程气体分析
- 航空呼吸用氧
- 空分造气

武汉敢为科技有限公司

Wuhan Gainway Technology Co., Ltd

总部位于武汉东湖高新区国家大学科技园，生产基地设在东湖高新科创基地及江苏盐城，占地4000余平米，是一家专业从事高精度光学气体传感器、高端光学分析仪器及系统产品研发、生产和销售的国家级高新技术企业，服务于环境监测、石油化工、钢铁煤炭、能源电力、生物医疗等领域。

公司由华科、武大等知名高校博士、硕士创立于2013年，现有员工100余人，致力于世界前沿的光学分析技术与行业应用解决方案，掌握紫外、红外吸收光谱技术（DOAS）、非分散红外气体检测技术（NDIR）、可调谐二极管激光吸收光谱技术（TDLAS）及光腔衰荡光谱检测技术（CRDS）等气体检测关键技术。先后承担了中国石油前瞻性科研项目、中国石化行业先导性试验项目、湖北省科技厅科技支撑计划项目等研究。拥有自主知识产权的各类专利70余项，软件著作权40余项，参与行业标准制定3项，获得省级科技进步奖1项。

公司通过ISO9001质量管理体系认证、“知识产权体系认证”、“环境管理体系认证”、“职业健康安全管理体系认证”，产品通过国家计量认证，连续五年入选东湖高新区“瞪羚企业”、连续两次通过国家高新技术企业认定、两次入选东湖高新区“3551光谷人才计划”、获得武汉市“科技小巨人”、“光谷高科技成长科技企业20强”、“武汉十佳创业第一名”、“创新型中小企业”、“专精特新”等荣誉。敢为科技将秉承着“敢为人先、创新不止”的理念，持续创新，在高精度光学气体检测领域，依托高精度光学气体传感器/仪器的核心优势，夯实“硬件+软件+数据服务”的新发展模式，逐步向碳排放监测和能源安全监测预警方向不断深入，为绿色低碳发展做贡献。



生产基地



武汉总部



盐城分公司

